



Baumit SanovaColor

Mineralna fasadna boja

Prednosti

- Sol-silikatna tehnologija
- paropropusna
- Posebno za povijesne građevine



Proizvod

Visoko paropropusna mineralna boja na bazi vodenog stakla za primjenu u zatvorenom i otvorenom prostoru, spremna za obradu. Silikatna boja sa maks. 5 % masenog postotka organskog udjela, prema DIN 18363, bez biocida.

Sastav

Mineralna punila, kalijevo vodeno staklo s organskim stabilizatorima, pigmenti, dodaci, voda.

Svojstva

Mineralna boja, suši se bez stvaranja površinske napetosti, ne stvara film, otporna na vremenske utjecaje, vodoodbojna, s visokim stupnjem paropropusnosti vodene pare i CO₂, s niskim stupnjem prljanja, negoriva, lako obradiva, bez biocida.

Primjena

Zaštita i oblikovanje fasada na starim i novim mineralnim žbukama i masama za ujednačavanje neravnina. Posebno pogodna za zaštitu objekata koji su spomenici kulture i kod renoviranja.

Tehničke specifikacije

Proizvod	
Gustoća:	oko 1.5 kg/dm ³
Sadržaj čvrstih tvari:	oko 60 %
Veličina zrna EN 1062-1:	S1 fino
pH-vrijednost:	11
sd vrijednost:	0,012 m
μ-vrijednost:	oko 40 - 60
V vrijednost:	V1
VOC: EU granična vrijednost:	40 g/l Slovo A: Kategorija c (Wb);
W vrijednost:	0.1 - 0.5 kg/(m ² .h0,5) W2

Varijanta(e)	SanovaColor, 14 l
Izdašnost	oko 45 m ² /Kanta
Potrošnja	oko 0.3 l/m ² - 0.35 l/m ² za dva sloja

Oblik isporuke

14 lit.kanta, 1 paleta=24 kante= 336 lit. / 5 lit.kanta, 1 paleta= 48 kanti= 240 lit.

Skladištenje

Na suhom, hladnom mjestu, zaštićenom od smrzavanja može se čuvati u zatvorenom obliku 12 mjeseci.

Osiguranje kvalitete

Interni nadzor u našim radnim laboratorijima.

Klasifikacija prema zakonu o kemijama

Detaljnju klasifikaciju po zakonu o kemikalijama možete vidjeti u listu s podacima o sigurnosti materijala (u skladu s člankom 31 i prilogom II odredbe br. 1907/2006 europskog Parlamenta i Savjeta od 18.12.2006.) koji možete preuzeti na stranici www.baumit.com ili ga zatražiti u Baumitu.

Priprema podloge

Podlogu za žbukanje treba provjeriti prema smjernicama norme ÖNORM B 2230, B 3345 i B 3346. Podloga mora biti čista, suha, nesmrznuta, otprašena, upojna, bez rascvjetavanja, nosiva i bez dijelova koji otpadaju.

Prikladna za:

- vapnene žbuke i premaze (svakako obratiti pažnju na karbonatizaciju!)
- vapneno-cementne i cementne žbuke
- beton i druge mineralne podloge
- dobro prijanjajuće mineralne i silikatne premaze i žbuke

Nije prikladna za:

- plastične materijale, smolaste boje i lakove odnosno, uljane boje
- boje na bazi ljepila i disperzijske boje
- drvo
- metale

Upute za pripremu podloge:

Uljane boje, lakove i disperzijske boje koje se ljušte i pucaju treba skinuti. Očistiti zaprljane površine, podloge obrasle algama obraditi posebnim sredstvom (npr. Baumit FungoFluid).

Oštećene odnosno ispucale mineralne podloge prevući masom za izjednačavanje neravnina (npr. Baumit MultiWhite) i po potrebi armirati mrežicom od staklenih vlakana (Baumit TextilglasGitter). Učvrstiti kredaste odnosno lagano trusne površine (npr. Baumit SanovaPrimer, Baumit MultiPrimer), kod jako odnosno različito upojnih podloga nužno je grundiranje s Baumit SanovaPrimer (vrijeme sušenja oko 6-12 sati)

Ugradnja

Premazivanje se u pravilu sastoji od jednog osnovnog i jednog završnog premaza. Između premaza treba se pridržavati dostatnog vremena za sušenje od oko 6-12 sati. Za izbjegavanje nastajanja vidljivog spoja boje, obavezno se jedna arhitektonska cjelina mora odraditi u jednom radnom koraku.

Baumit SanovaColor temeljito izmiješati spororotirajućom miješalicom.

Osnovni premaz :

Baumit SanovaColor razrijeđena s Baumit SanovaPrimer (maks. 10 %).

Završni premaz:

Baumit SanovaColor razrijeđena s Baumit SanovaPrimer (maks. 10 %).

Raditi ravnomjerno i bez prekida. Baumit SanovaColor može se nanijeti valjkom, ličenjem četkom ili bezračnim prskanjem.

Nanošenje bezračnim prskanjem: mlaznica: 0,025"

Tlak prskanja: 150 - 180 bara

Upute i opće napomene

Temperatura zraka, materijala i podloge tijekom obrade i stvrdnjavanja mora biti iznad +8 °C.

Fasadu treba primjereno zaštititi od direktnog sunca, kiše ili jakog vjetro (npr. odgovarajućim skelskim platnima). Visoke temperature (npr. > +30 °C) također mogu promijeniti i svojstva obrade.

Visoka vlaga zraka i/ili niske temperature (npr. u kasnu jesen) mogu znatno produljiti vrijeme sušenja i neravnomjerno promijeniti nijansu boje.

Ravnomjernost boje može se jamčiti samo u okviru jedne proizvodne šarže. Na razvoj nijanse boje znatno utječu karakteristike podloge, temperatura i vlaga u zraku.

Kako bi se izbjegla odstupanja u nijansama treba odjednom naručiti sav potreban materijal za čitav objekt, u protivnom postoji mogućnost odstupanja nijanse. Moguća je naravno i sukcesivna isporuka.

Kod primjene za sustave žbuka vrijede norma ÖNORM B 3346 kao i smjernica za obradu tvornički zamiješanih žbuka Austrijske radne zajednice za žbuku, zadnja važeća verzija.

Sigurnosne mjere: Potrebno je zaštititi oči i kožu kao i okolne površine oko površina koje se premazuju, osobito staklo, keramiku, klinker, prirodni kamen, lak i metal. Eventualno poprskane dijelove isprati vodom. Ne čekati da se premaz osuši i stvrdne. Alate i uređaje odmah nakon uporabe isprati vodom.

Naše usmene i pismene preporuke vezane uz tehničku primjenu predstavljaju podršku kupcu/osobi koja obrađuje, a temelje se na našem iskustvu u skladu s trenutnim znanstvenim spoznajama. Navodi nisu obavezujući i nisu dio ugovorno-pravnih odnosa niti predstavljaju dodatne ugovorne obaveze pa stoga ne oslobađaju kupce provjere deklariranih karakteristika i načina primjene proizvoda.