



# Baumit StarTex

Mrežica od staklenih vlakana

## Prednosti

- **Otporna na alkalne spojeve**
- **Jednostavna primjena**
- **Baumit kvaliteta**



## Proizvod

Alkalno otporna staklena mrežica veličina okna 4x4 mm, debljina tkanine 0,5 mm. Ispitano prema ETAG 004 u sustavu. -StarTex 145 g/m<sup>2</sup>.

## Sastav

Staklena vlakna

## Svojstva

Otpornost na alkalije

## Primjena

Staklena mrežica dizajnirana za ojačanje, odnosno za armiranje ljepila, posebno u armaturnom sloju na izolacijskim pločama.

## Tehničke specifikacije

Proizvod	
Vlačna čvrstoća:	2000 N/50mm
Varijanta(e)	StarTex
Potrošnja	1.1 m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>

## Skladištenje

čuvati na suhom, u uspravnom položaju

## Podloga

Rola 50 m<sup>2</sup>, 1 pal. = 33 role = 1650 m<sup>2</sup>

## Priprema podloge

Podloga mora biti čista, suha, nesmrznuta, otprašena, ne smije biti vodoodbojna, bez iscjetavanja na površini, nosiva i bez otpadajućih dijelova. Ispitivanje podloge provesti u skladu s normama ÖNORMEN B. Ravnina zida mora odgovarati normi EN 18202

## Ugradnja

Armaturni sloj ETICS sustava čine alkalno postojana staklena mrežica utisnuta u mort za armaturni sloj koji je po svom sastavu polimer-cementno ili pastozno disperzijsko ljepilo. Izvođenje armaturnog sloja treba početi najkasnije 14 dana od postavljanja toplinske izolacije. Armaturni sloj izvodi se kao tankoslojni, srednjeslojni i debeloslojni. Na uglovima otvora prozora i vrata potrebno je izvesti dijagonalno armiranje. Izvodi se polaganjem staklene mrežice točno na uglove otvora pod kutem od 45°. Najmanja dimenzija armaturnih traka iznosi 20 x 40 cm. Preklap mrežice kod spajanja s kutnim profilom izvodi se s preklapom najmanje 10 cm. Paziti da kruti dio profila i mrežica nisu direktno naslonjeni na toplinsku izolaciju, debljina ljepila između izolacije i profila mora biti minimalno 1 mm.

Armaturni sloj se u pravilu izrađuje u dva koraka. U prvom koraku mort za armaturni sloj treba nanijeti na odgovarajuće pripremljenu toplinsku izolaciju. Preporuča se da se ovaj sloj svježeg morta pročešlja zupčastim gleterom jer se time osigurava odgovarajuća debljina sloja i pozicioniranje mrežice. Debljina morta i veličina zuba zupčastog gletera moraju biti takvi da se osigura odgovarajuća debljina armaturnog sloja te pozicija mrežice u gornjoj polovini, odnosno trećini sloja. U svježem mortu umeće se staklena mrežica odozgo prema dolje laganim pritiskom gletera (u okomitom ili vodoravnom smjeru) uz najmanji preklap od 10 cm. Treba paziti da se tijekom utiskivanja mrežice ne pojavljuju nabori. Drugi sloj morta za armiranje potrebno je nanijeti najkasnije nakon 24 sata od utiskivanja mrežice koja mora biti prekrivena mortom za armiranje od barem 1 mm. Na površini armaturnog sloja ne smiju se ocrtavati obrisi mrežice. Ako se oni ipak ocrtavaju, potrebno je još jednom nanijeti mort za armaturni sloj.

## Upute i opće napomene

Temperatura zraka, materijala i podloge mora tijekom obrade i stvrdnjavanja iznositi najmanje +5°C. Fasadu zaštititi od direktnog sunca, kiše ili jakog vjetra (npr. zaštitnom mrežom na skeli). Visoka vlaga u zraku i niske temperature mogu znatno produžiti vrijeme sušenja ljepila. Na fasadne ploče koje su izložene UV zrakama duže od 2 tjedna (požutjele ploče) ne smije se izvoditi armiranje, potrebno je novo brušenje i otprašivanje. Prije nanošenja svakog novog sloja ljepila pridržavati se vremena stvrdnjavanja od minimalno 2-3 dana <sup>1)</sup>, pri čemu je prije svega važno da obrađena površina odaje sliku jednolične suhe površine, bez mokrih dijelova (tamne mrlje na fasadi).

<sup>1)</sup> uz temperaturu okoline od +20°C i relativnu vlagu zraka od ≤ 70%. Nepovoljni klimatski uvjeti mogu produžiti vrijeme sušenja.

---

Naše usmene i pismene preporuke vezane uz tehničku primjenu predstavljaju podršku kupcu/osobi koja obrađuje, a temelje se na našem iskustvu u skladu s trenutnim znanstvenim spoznajama. Navodi nisu obvezujući i nisu dio ugovorno-pravnih odnosa niti predstavljaju dodatne ugovorne obveze pa stoga ne oslobađaju kupce provjere deklariranih karakteristika i načina primjene proizvoda.